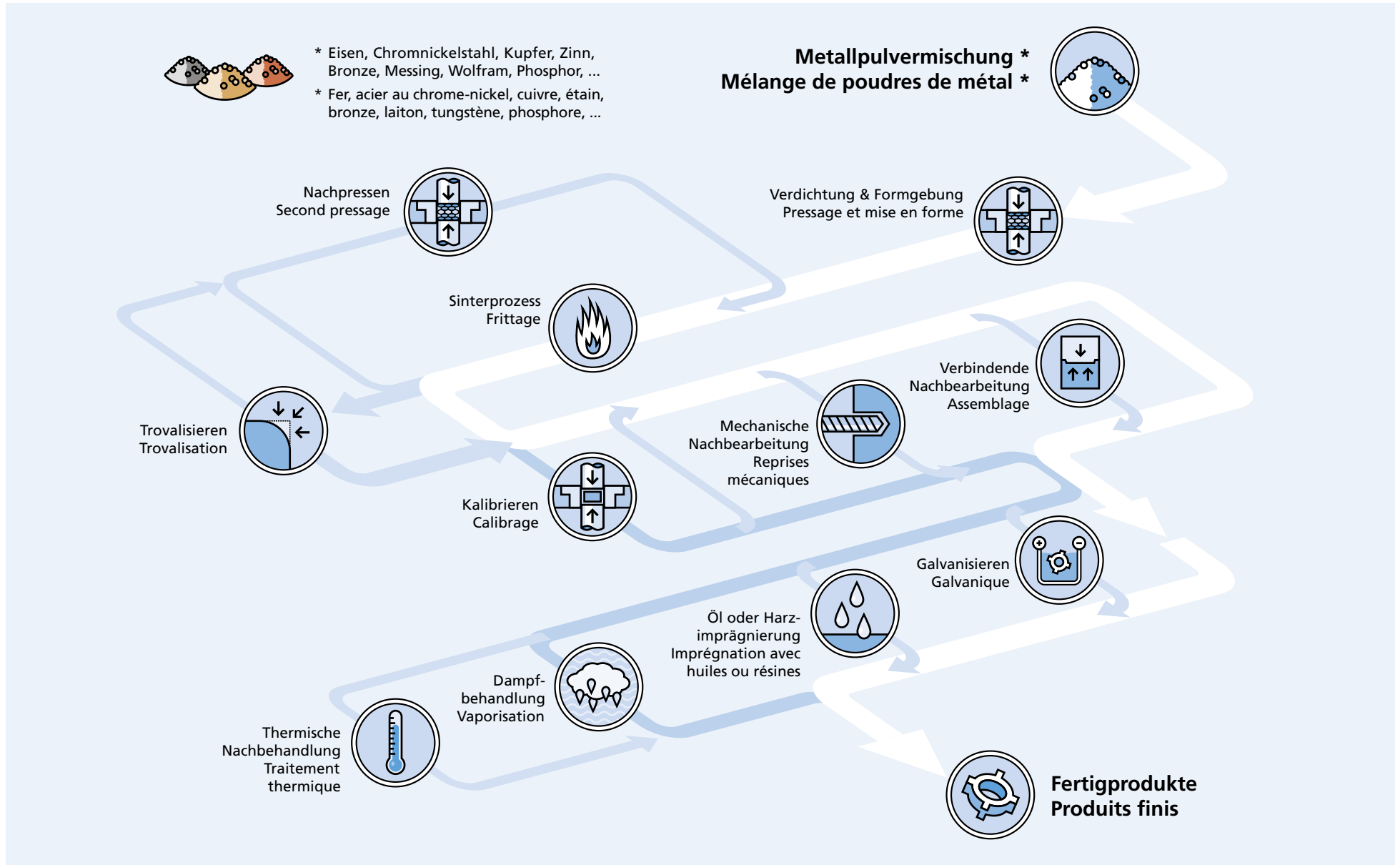


Das folgende Ablaufschema zeigt auf einfache Weise wie die gesinterten Teile beliebig weiterbearbeitet werden können. Zur Erreichung einer sehr hohen Formgenauigkeit (H7 bis H5 für Bohrungen) können die gesinterten Formteile zusätzlich kalibriert oder einem zweiten Press- und Sintervorgang unterzogen werden. Einer konventionellen Weiterverarbeitung steht nichts im Wege.

Le schéma suivant démontre toutes les reprises qu'il est possible d'effectuer sur les pièces frittées. Pour répondre à tous vos souhaits de précision (de H7 à H5 pour le forage), nous pouvons procéder à un calibrage ou à un second pressage. Bien entendu, les pièces peuvent ensuite subir tous les types de traitements conventionnels.



MWST / TVA: 132 947
ISO Reg.-Nr. 10678

Meyer Sintermetall AG
Worbenstrasse 20

CH-2557 Studen (BE)
Switzerland

Tel. +41 (0)32 373 11 11
Fax +41 (0)32 373 40 28

info@sintermetall.ch
www.sintermetall.ch

meyer sintermetall
swiss powdermetal solutions